

# 令和6年度 第3回

## 情報配線施工技能検定

### 3級ペーパー実技試験問題

#### ■注意事項■

- 解答用紙の記入に当たっては、次の指示に従ってください。指示に従わない場合には採点されません。
  - 解答用紙はO C R方式ですので、所定の□の枠からはみ出さないように、1文字ずつ記入してください。
  - 受検番号欄には、必ず受検票に記載されている番号を記入してください。
  - 氏名欄には、必ず受検票と同様に記入してください。
  - 解答は濃度H B程度の鉛筆を使用してください。解答を訂正する場合は消しゴムできれいに消し、消しきずを残さないでください。
- 受検票は、試験時間中は必ず、技能検定委員が見やすい机の上の通路側の位置に提示しておいてください。
- 試験時間終了時には、解答用紙を回収します。
- 試験問題はお持ち帰り下さい。
- 不正行為が認められた場合は試験を中止し退出していただくことがあります。
- そのほか、いかなる場合でも技能検定委員の指示に従って、受検してください。



### 第1問 (部材・機器関連問題)

表の該当番号内に、各語群、図群から最も適したものを1つ選び、その番号を該当番号の解答欄に記せ。

表1

名称	融着接続機	1	2	光コネクタクリーナ
写真	3			4
用途	光ファイバを5し接続する	光ファイバを6する	光ファイバ心線の7を除去する	光コネクタの8を清掃する

【 1 、 2 の語群】

- |        |             |               |
|--------|-------------|---------------|
| 1. 研磨機 | 2. 光ファイバカッタ | 3. 光パワーメータ    |
| 4. 洗浄機 | 5. OTDR     | 6. ジャケットストリッパ |

【 3 、 4 の図群】



1.



2.



3.



4.



5.



6.

【 5 、 6 、 7 、 8 の語群】

- |       |          |       |       |        |
|-------|----------|-------|-------|--------|
| 1. 溶融 | 2. 酸化    | 3. 冷却 | 4. 切断 | 5. 研磨  |
| 6. 側面 | 7. ハウジング | 8. 被覆 | 9. 端面 | 10. 接着 |

第2問（光ファイバ作業関連問題）

次の各設問の該当番号内に、それぞれの語群から最も適したものを見出し、その番号を該当番号の解答欄に記せ。

- (ア) 図1はSCコネクタの接続構造図である。コネクタをアダプタにかん合すると、光ファイバはアダプタ内のスリーブにより [9] とともに、コネクタ内のバネにより端面同士が [10] ことにより優れた接続性能を発揮する。

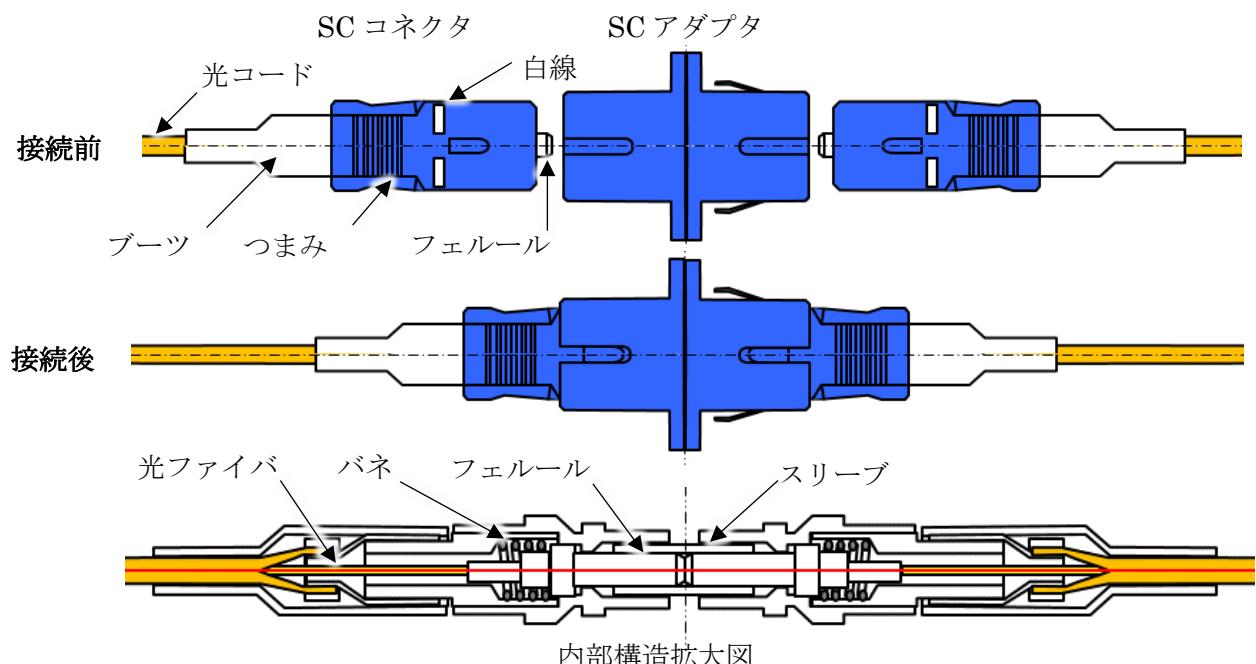


図1

【 [9] 、 [10] の語群】

- |            |             |          |
|------------|-------------|----------|
| 1. 接着される   | 2. 位置合わせされる | 3. 研磨される |
| 4. 押しつけられる | 5. 引っ張られる   | 6. 捻じられる |

(イ) SC コネクタは、**[1 1]** を持つて **[1 2]** が見えなくなるまでアダプタに挿入し接続する。

【 **[1 1]** 、 **[1 2]** の語群 】

- |          |        |        |
|----------|--------|--------|
| 1. 光コード  | 2. ブーツ | 3. つまみ |
| 4. フェルール | 5. 白線  | 6. バネ  |

(ウ) SC コネクタは、**[1 3]** を **[1 4]** とロックが解除されアダプタから取り外すことができる。

【 **[1 3]** 、 **[1 4]** の語群 】

- |         |         |         |
|---------|---------|---------|
| 1. 光コード | 2. ブーツ  | 3. つまみ  |
| 4. 引っ張る | 5. 押し込む | 6. 右に回す |

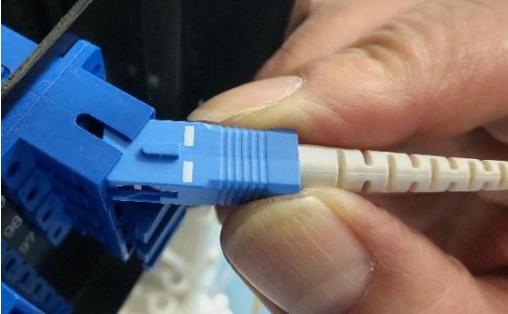
(エ) 光コネクタは光ファイバの種類と **[1 5]** を **[1 6]** で識別しており、適合性を確認してから接続する必要がある。

【 **[1 5]** 、 **[1 6]** の語群 】

- |            |               |            |
|------------|---------------|------------|
| 1. 製造業者    | 2. 端面形状（研磨方式） | 3. 製造年月    |
| 4. キャップの形状 | 5. ハウジングの突起   | 6. ハウジングの色 |

(オ) 表2は光コネクタの適当でない取り扱いの写真である。[17]～[20]にあてはまる語句を選べ。

表2

写真	適切で無い取り扱いとその影響
	アダプタにコネクタを [17] 挿入している。 コネクタとアダプタが異常に接触し [18] する 恐れがある。
	素手で [19] を触っている。 この接触部分に汚れが付着した可能性が高く、 このまま接続すると [20] が大幅に増加する恐 れがある。

【 [17] 、 [18] 、 [19] 、 [20] の語群 】

- |        |         |          |        |        |
|--------|---------|----------|--------|--------|
| 1. 斜めに | 2. 逆さまに | 3. 互換の無い | 4. 破損  | 5. 発熱  |
| 6. ブーツ | 7. つまみ  | 8. フェルール | 9. 光損失 | 10. 張力 |